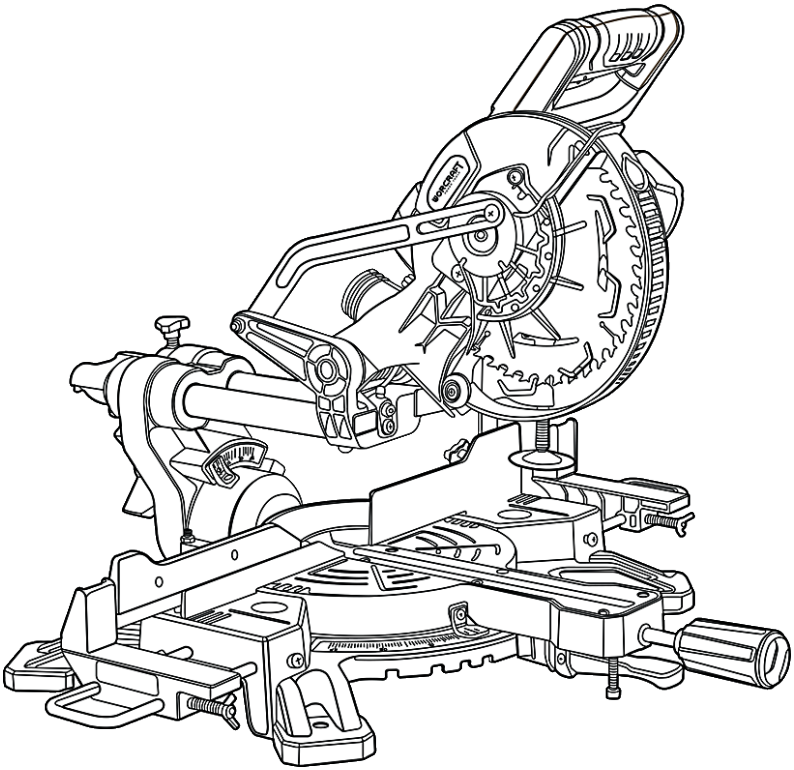
WORCRAFT
POWER TOOLS

CMS-S20Li

ПИЛА ТОРЦЮВАЛЬНА АКУМУЛЯТОРНА



UA **ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

ЗМІСТ

Вступ…… 3

1 Заходи безпеки…… 3

2 Опис і принцип роботи…… 5

3 Підготовка виробу до використання…… 7

4 Використання виробу…… 8

5 Технічне обслуговування виробу…… 10

6 Поточний ремонт складових частин виробу…… 11

7 Строк служби, зберігання, транспортування…… 11

8 Гарантії виробника (постачальника)…… 11

9 Технічні характеристики…… 12

10 Комплектність…… 13

11 Утилізація…… 13

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструмента, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі пили торцювальної **CMS-S20Li** вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю та правильно заповнений.

Перед використанням пили торцювальної уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки при роботі з нею.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Пила торцювальна **CMS-S20Li** (далі – виріб) є стаціонарним інструментом і призначена для виконання поперечного розрізу, різу під нахилом, різу під кутом дерев'яних, пластикових або алюмінієвих профілів і подібних ним матеріалів відповідними пиляльними дисками в побутових умовах. Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, розпилювати за допомогою даного виробу забороняється.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.

УВАГА! Порушення техніки безпеки, може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки

УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Заходи безпеки перелічено нижче.

Уважно прочитайте та збережіть всі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати виріб. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.

1.1.2 Беріть до уваги обставини на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся виробом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Не працюйте з виробом під дощем або снігом. Не використовуйте виріб в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу, бризок води та снігу. Проникнення вологи в корпус виробу може призвести до виходу його з ладу.

1.1.4 Під час роботи з виробом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися виробу. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте виріб в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до виробу.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, докладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше та безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно з навантаженням, зусиллям і швидкістю, які передбачені нормами.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте виріб в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини, що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички й черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся під головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте респіраторну маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу та бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.
1.1.11 Від'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!) від виробу, якщо він не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.
1.1.12 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори та не втрачайте рівноваги.
1.1.13 Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування та ремонту виробу. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки при роботі, обережно поводьтеся з виробом і підтримуйте його в чистоті. При змащуванні та заміні аксесуарів дотримуйтесь вказівок з відповідних інструкцій.
1.1.14 Рукоятки виробу повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення змащувальними матеріалами.
1.1.15 Витягніть всі регулювальні та монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим як увімкнути виріб, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.
1.1.16 Уникайте несподіваного запуску електродвигуна. Не переносьте виріб з під'єднаною акумуляторною батареєю (продається окремо!), тримаючи палець на вимикачі. Перед тим, як під'єднати акумуляторну батарею, переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».
1.1.17 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що робите. Дотримуйтесь здорового глузду. Не працюйте з виробом у втомленому стані, якщо прийняли ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь та будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу та зосередженість.
1.1.18 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію виробу слід ретельно перевірити деталі, які мають пошкодження з метою встановити, що вони в робочому стані та виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення та справність рухомих деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Пошкоджені деталі або несправні перемикачі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте виробом з несправним вимикачем.

УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, що зазначені в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі ТМ WORCRAFT.

1.1.19 Ремонт виробу повинен здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин ТМ **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке зазначене в Інструкції з експлуатації.
1.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог даної Інструкції з експлуатації, дбайливо поводитися з ним, не піддавати ударам, перевантаженням, впливу бруду й нафтопродуктів.
1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися наступних правил:
- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати, тільки при від'єднаній акумуляторній батареї (продається окремо!);
- під'єднувати акумуляторну батарею тільки перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею тільки, якщо вимикач знаходиться в ненатиснутому положенні;
- від'єднувати акумуляторну батарею при зміні робочого інструменту, перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, перерві в роботі та після її закінчення;
- вимикати виріб вимикачем при раптовій зупинці (перевантаженні електродвигуна тощо);
- користуватися захисними окулярами;
- при роботі використовувати неслизьке взуття;
- не допускати механічних пошкоджень виробу (ударів, падіння тощо);
- оберігати виріб від впливу зовнішніх джерел тепла і хімічно активних речовин, а також від попадання рідин та сторонніх предметів до внутрішніх частин виробу;
- слідкувати за температурою електродвигуна, забезпечити його ефективне охолодження і не допускати перегріву;
- не перевантажувати виріб;
- після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу та бруду.

1.2.4 Зберігати виріб слід у сухому, недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 40 °С. При перенесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно витримати його при кімнатній температурі протягом двох годин. Після цього до виробу можна під'єднувати акумуляторну батарею.

1.2.5 Забороняється:
- докладати бічне зусилля на корпус виробу в процесі роботи;
- експлуатувати та зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель та бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду виріб з під'єднаною акумуляторною батареєю;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- експлуатувати виріб, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
  1) пошкодження акумуляторної батареї (продається окремо!);
  2) несправний вимикач або його нечітка робота;
  3) витікання мастила з редуктора;
  4) швидкість обертання падає до ненормальної величини;
  5) корпус електродвигуна перегрівається;
  6) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
  7) поломка або поява тріщин в корпусних деталях;
  8) пошкодження або затуплення змінного робочого інструменту.

1.2.6 Завжди заряджайте акумуляторну батарею (продається окремо!) при температурі від плюс 5 °С до плюс 40 °С. Температура нижче 5 °С може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °С. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °С до 25 °С. Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій (продається окремо!) у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати зарядку наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї поспіль. Уникайте потрапляння сторонніх речовин в місця для під'єднання акумуляторної батареї.

1.2.7 Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею і зарядний пристрій.

1.2.8 Ніколи не замикайте клеми акумуляторної батареї, «закорочування» батареї призведе до різкого збільшення струму та перегріву, який виведе її з ладу.

1.2.9 Не кидайте батарею у вогонь, вона може вибухнути.

1.2.10 Не ліквідуйте відпрацьовану акумуляторну батарею самостійно. Якщо час роботи батареї після зарядки стане занадто коротким для її практичного використання, здайте її для подальшої утилізації.

1.2.11 Не вставляйте будь-які сторонні предмети у щілинні отвори повітряної вентиляції зарядного пристрою. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів всередину зарядного пристрою може призвести до ураження електричним струмом або до його пошкодження.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Пила акумуляторна торцювальна **CMS-S20Li** застосовується для виконання поперечного розрізу, різу під нахилом, різу під кутом дерев'яних, пластикових або алюмінієвих профілів і подібних ним матеріалів відповідними пиляльними дисками в побутових умовах. Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, обробляти забороняється. Робочим інструментом виробу є пиляльний диск із зовнішнім діаметром 185 мм та посадковим діаметром 30 мм.

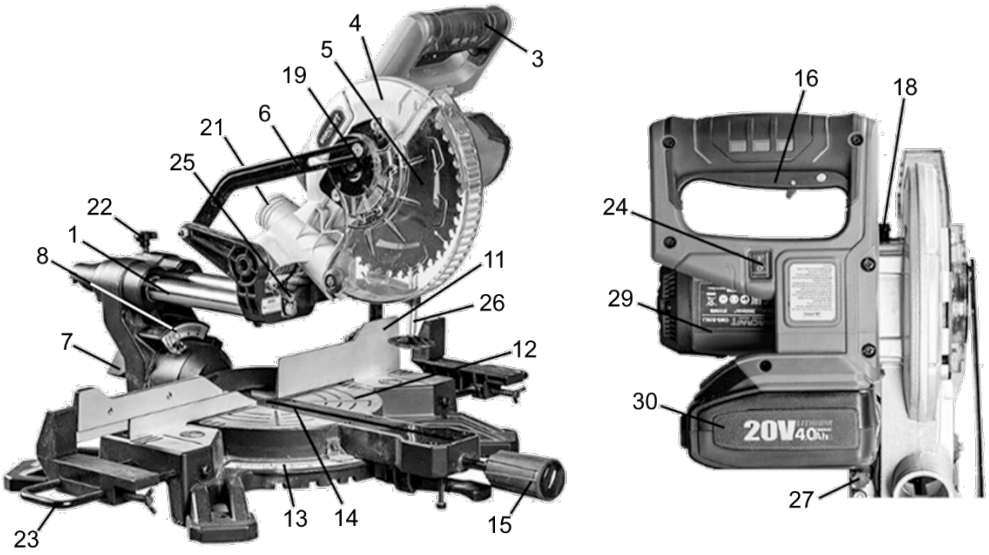
2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °С до плюс 40 °С, при відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів та надмірної запиленості повітря.

2.1.3 Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної акумуляторної батареї (продається окремо!) напругою 20 В, електроживлення зарядного пристрою (продається окремо!) здійснюється від мережі змінного струму з напругою 220 В і частотою 50 Гц.

2.1.4 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені у даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд пили торцювальної акумуляторної **CMS-S20Li** представлений на рисунку.



1. Паралельні спрямовувальні штанги пиляльної головки
2. Фіксатор вертикального положення пиляльної головки (не вказано на рисунку)
3. Основна рукоятка
4. Верхній захисний кожух пиляльного диска
5. Нижній рухомий захисний кожух пиляльного диска
6. Важіль рухомого захисного кожуха пиляльного диска
7. Пристрій фіксації кута нахилу пиляльної головки
8. Шкала нахилу пиляльної головки
9. Гвинти точного калібрування кута нахилу пиляльної головки 45° (не вказано на рисунку)
10. Гвинт обмежувача кута нахилу пиляльної головки 0° (вертикальне положення) (не вказано на рисунку)
11. Фронтальний упор
12. Поворотний стіл (основа)
13. Шкала повороту основи (поворотного стола)
14. Вставка поворотного столу
15. Рукоятка з фіксатором положення поворотного столу
16. Клавіша перемикача «Увімк/Вимк» (вимикач)
17. Важіль блокування пристрою фіксації вертикального положення пиляльної головки (важіль відмикання) (не вказано на рисунку)
18. Кнопка блокування шпинделя
19. Пластина нижнього рухомого захисного кожуха пиляльного диска
20. Шестигранний ключ (не вказано на рисунку)
21. Адаптер для під'єднання засобів системи пиловидалення або мішка для збору пилу
22. Фіксатор положення пиляльної головки для роботи без горизонтального переміщення (протягування)
23. Висувна опора
24. Вимикач лазерного покажчика лінії розпилу
25. Лазерний покажчик лінії розпилу
26. Затискна струбцина
27. Регулятор глибини занурення пиляльного диска
28. Фіксатор транспортувального положення пиляльної головки (не вказано на рисунку)
29. Корпус двигуна
30. Акумуляторна батарея (продається окремо!)

2.3 Опис виробу

2.3.1 Виріб складається з наступних основних частин: електродвигуна, пиляльної головки зі встановленим на ній пиляльним диском, основної рукоятки з вимикачами для двигуна і лазерного покажчика лінії розпилу, нерухомого й рухомого захисних кожухів пиляльного диска, пристрою нахилу пиляльного диска, пристрою повороту основи (поворотного стола), лазерного покажчика лінії розпилу, адаптера для під'єднання засобів системи пиловидалення або мішка для збору пилу.

2.3.2 Наявність напрямних штанг (1) дає можливість рухати пиляльну головку з диском в поперечному до оброблюваної заготовки напрямку, збільшуючи довжину пропилу.
2.3.3 Фіксація оброблюваної заготовки здійснюється її притисканням до фронтального упору (11) та затисканням за допомогою струбцини (26).
2.3.4 Виріб забезпечений адаптером (21) для під'єднання мішка для збору пилу або шланга засобу пиловидалення (пилососу).
2.3.5 Увімкнення/вимкнення виробу здійснюється натисканням/відпусканням клавіші вимикача (16).
2.3.6 Виріб має конструкцію, яка дозволяє виконувати пропили під нахилом за допомогою зміни кута нахилу пиляльної головки та зміни положення поворотного стола (12).
2.3.7 У зв'язку з постійним удосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ

УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах, перед увімкненням у теплому приміщенні, його необхідно витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням необхідно:
3.2.1 Перевірити за допомогою косинця (не входить в комплект постачання!), чи встановлюється кут нахилу пиляльного диска на 90° відносно площини основи (покажчик кута нахилу пиляльної головки на шкалі (8) повинен вказувати значення 0°). Для точного калібрування кута нахилу пиляльного диска за шкалою (8) необхідно:
- пересунути пиляльну головку по спрямовувальним штангам (1) в крайнє заднє положення і затягнути фіксатор положення пиляльної головки (22);
- встановити косинець між площиною пиляльного диска і площиною поворотного стола (12) і за допомогою обертання гвинта обмежувача кута нахилу пиляльної головки (10) домогтися прилягання площин поворотного стола і пиляльного диска до відповідних площин косинця.

3.2.2 Відрегулювати фронтальний упор. Для цього необхідно:
- опустити пиляльну головку та зафіксувати її в нижньому положенні за допомогою фіксатора (2);
- переконатися в тому, що поворотний стіл (12) встановлений на позначці 0° за шкалою повороту основи (13);
- помістити косинець між фронтальним упором (11) і поворотним столом,
- послабити гвинти кріплення фронтального упору (відповідний ключ в комплект постачання не входить!) та відрегулювати його положення таким чином, щоб він і поворотний стіл своїми площинами повністю прилягали до відповідних площин косинця;
- затягнути гвинти кріплення фронтального упору.

3.2.3 Встановити виріб на міцній горизонтальній поверхні, так, щоб всі чотири опори виробу спиралися на цю поверхню. При необхідності зафіксувати опори додатковими елементами кріплення. Всі елементи і захисні кожухи повинні бути надійно закріплені на виробі.
3.2.4 Переконатися, що пиляльний диск встановлено відповідно до рекомендацій виробника пиляльних дисків для даного виду оброблюваного матеріалу та він надійно закріплений і вільно обертається, а також у тому, що всі рухомі частини виробу вільно переміщаються.

Для зняття пиляльного диска виконайте наступні дії:
- перемістіть нижній захисний кожух (5) у верхнє положення, при якому він буде повністю схований у верхньому захисному кожусі (4);
- натисніть і утримуйте в натиснутому стані кнопку блокування шпинделя (18) і одночасно проверніть пиляльний диск в таке положення, при якому він зафіксується і не буде обертатися;
- викрутіть гвинт фіксації пиляльного диска за годинниковою стрілкою, використовуючи шестигранний ключ з комплекту постачання, зніміть зовнішній фланець та диск зі шпинделя;
- встановіть необхідний пиляльний диск і фланець на шпиндель та затягніть гвинт проти годинникової стрілки;
- перемістіть нижній захисний кожух в нижнє (вихідне) положення.

3.2.5 Переконатися, що при опусканні пиляльної головки диск не торкається вставки поворотного столу (14) при будь-яких кутах нахилу головки. У разі якщо пиляльний диск контактує зі вставкою, необхідно послабити гвинти її кріплення (з нижньої сторони) і вирівняти вставку по всій довжині горизонтального ходу пиляльного диска, після чого гвинти затягнути.

УВАГА! Перед увімкненням виробу:
• переконайтеся, що напрямок обертання пиляльного диска збігаються з напрямком стрілки на верхньому захисному кожусі;
• переконайтеся, що пиляльний диск розблокований і вільно обертається;
• переконайтеся, що клавіша вимикача електродвигуна функціонує правильно і вертається у вихідне положення при її відпусканні;
• переконайтеся, що при опусканні пиляльної головки нижній захисний кожух підіймається автоматично, а при піднятті головки – кожух автоматично закривається.

УВАГА! Для кріплення пиляльного диска забороняється застосовувати шайби, адаптери та шпиндельні кільця, які не передбачені заводом-виробником.

УВАГА! При зміні пиляльного диска після проведених розпилів диск залишається деякий час гарячим, що може призвести до термічних опіків. Почекайте поки диск охолоне. Не очищуйте диск легкозаймистими рідинами або засобами. Зуби пиляльного диска дуже гострі – будьте обережні, завжди надягайте щільні рукавички при заміні диска.

УВАГА! Ніколи не знімайте нижній захисний кожух і не тримайте його відкритим. Ніколи не використовуйте виріб з несправними захисними кожухами або без них.

УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується періодично очищати вентиляційні отвори (дивіться пункти підрозділу 5.2 «Порядок технічного обслуговування»).

3.2.6 Зовнішнім оглядом переконатися в цілісності корпусних деталей виробу, пиляльного диска і правильності його застосування.
3.2.7 Перевірити чіткість роботи вимикача через його короткочасне (2-3 рази) натискання.
3.2.8 Перевірити роботу виробу на холостому ходу, зробивши кілька пробних увімкнень, при цьому перевірити справність електрообладнання (відсутність диму та запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»), відсутність вібрації пиляльного диска.
3.2.9 Переконатися, що лазерний покажчик лінії розпилу (25) збігається з проекцією пиляльного диска (кромкою розпилу). У разі, якщо лазерний покажчик лінії розпилу вимагає регулювання, налаштуйте його за допомогою відповідних регулювальних гвинтів. Для перевірки зробіть пропил в окремому бруску. Увімкнення та вимкнення лазерного покажчика лінії розпилу здійснюється вимикачем (24).

3.3 При виявленні несправностей зверніться до уповноваженого сервісного центру, при вібрації або дефектах пиляльного диска – замініть його.

3.4 Для надійного утримання заготовки завжди використовуйте затискну струбцину (26). Для кріплення заготовки встановіть її в обраному для пиляння положенні (лінію розпилу вказує лазерний покажчик лінії розпилу) і закріпіть за допомогою вертикального затискного гвинта струбцини. Заготовку завжди необхідно притискати до фронтального упору (11).

УВАГА! Завжди дуже важливо надійно і правильно закріплювати заготовку. Відсутність надійної фіксації заготовки при розпилі може бути причиною пошкодження виробу та заготовки, а також причиною нанесення травм користувачеві. Переконайтеся в тому, що пиляльний диск при опусканні не торкається затискної струбцини. При розпилі довгих заготовок використовуйте висувні опори (23), які встановлюються у відповідальні отвори.

3.5 Встановіть мішок для збору пилу з комплекту постачання або приєднайте шланг пилососу до відповідного адаптера (21).

3.6 При роботі в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу або дрібної тирси, особливо при роботі з металами, для запобігання електричного пробою необхідно використовувати пристрої струмового захисту.

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Під час роботи з виробом необхідно:
- виконувати всі вимоги розділу «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати та від'єднувати акумуляторну батарею (продається окремо!) тільки, якщо вимикач знаходиться у вимкненому положенні;
- в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 10 °С, виріб необхідно прогріти ввімкненням на холостому ходу протягом 1-2 хвилин.

4.2 Горизонтальний кут скосу

Можна встановити будь-який довільний горизонтальний кут скосу між 45° з лівого боку та 45° з правого боку, встановивши необхідний кут горизонтального скосу поворотом основи на необхідну величину за шкалою (13). Фіксація або розблокування поворотного столу здійснюється рукояткою (15). Стрілка покажчика кута повороту основи вказує на встановлений горизонтальний кут скосу. Розмітка шкали має крок в 1° з винесеними значеннями кутів скосу 15°, 22,5°, 30°, 31,6°, 45° в кожну сторону від позначки 0°.

4.3 Вертикальний кут скосу

Розблокуйте важіль пристрою фіксації кута нахилу пиляльної головки (7) поворотом проти годинникової стрілки. Встановіть необхідний кут вертикального скосу за шкалою кута нахилу пиляльної головки (8). Кут вертикального скосу може бути встановлений у межах від 0° до 45° з нахилом пиляльної головки вліво. Зафіксуйте положення пиляльної головки з обраним кутом скосу, за допомогою важеля пристрою фіксації кута нахилу пиляльної головки (7).

УВАГА! Перед розпилюванням не забувайте фіксувати вибрані кути вертикального і горизонтального скосу передбаченими для цього фіксаторами.

4.4 Максимальні розміри заготовок

Максимальні розміри заготовок при різних кутах вертикального та горизонтального скосів (ширина × висота):

- кут повороту стола 0°, нахил диска 0° = 200 мм × 51 мм;

- кут повороту стола 45°, нахил диска 0° = 152 мм × 51 мм;

- кут повороту стола 0°, нахил диска 45° = 200 мм × 35 мм;

- кут повороту стола 45°, нахил диска 45° = 152 мм ×35 мм

4.5 Розпилювання з протягуванням та без протягування

Виконайте необхідні налаштування виробу та зафіксуйте належним чином заготовку (лазерний покажчик вказує лінію розпилу заготовки).

Для розпилювання без протягування перемістіть пиляльну головку по спрямовувальним штангам (1) до упору назад в крайнє положення «від себе» (або встановіть необхідне положення) і зафіксуйте її в цьому положенні відповідним фіксатором (22). Розблокуйте пиляльну головку поворотом фіксатора (2), натисніть клавішу вимикача (16) і, дочекавшись набору максимальних обертів пиляльного диска, натисніть на важіль блокування (17) і виконайте пропилювання заготовки з повільним рівномірним опусканням пиляльної головки.

При розпилюванні з протягуванням перемістіть пиляльну головку до упору назад «від себе», розблокуйте її поворотом фіксатора (2) і, дочекавшись набору максимальних обертів пиляльного диска, зробіть пропилювання заготовки з повільним рівномірним опусканням пиляльної головки з наступною рівномірною подачею головки по напрямним штангам (1) у напрямку «на себе».

4.6 При роботі вмикати виріб необхідно, коли пиляльна головка знаходиться у верхньому положенні без контакту пиляльного диска із заготовкою, а вимикати виріб слід після здійснення пропилу на необхідну довжину й глибину (нижнє положення пиляльної головки). Після зупинки диска необхідно підняти та зафіксувати пиляльну головку у верхньому положенні поворотом фіксатора (2).

4.7 При розпилюванні не докладайте великих зусиль, тому що це може призвести до передчасного зносу пиляльного диска, а також до пошкодження виробу. Якщо оберти пиляльного диска падають більш ніж на 20%, то зменште зусилля подачі та дайте пиляльному диску набрати повні оберти.

4.8 Не перевантажуйте виріб, слідкуйте за температурою корпусу електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70° С. Якщо виріб нагрівся, дайте йому можливість деякий час попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйте циклічності: 20-30 хвилин роботи – перерва на час, достатній для охолодження електродвигуна виробу.

УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни пиляльного диска та при виконанні налаштувань, слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений. Від'єднуйте акумуляторну батарею від виробу під час перерв і після роботи.

УВАГА! Залежно від контуру заготовки, наприклад, круглого, для фіксування такої заготовки можуть знадобитися допоміжні засоби. Не обробляйте заготовки занадто малого розміру, тому що не буде забезпечений надійний затиск таких заготовок. Остерігайтеся втягування заготовки пиляльним диском в щілину між пиляльним диском і фронтальним упором. Ця небезпека зростає при розпилі з горизонтальним скосом. При розпилюванні тонких заготовок проявляйте особливу обережність – вони можуть вібрувати та розламуватися.

4.9 Слідкуйте за тим, щоб вентиляційні отвори для охолодження електродвигуна виробу були завжди чистими та відкритими.

УВАГА! Перевірте й переконайтеся в тому, що оброблювана заготовка утримується належним чином. Переконайтеся в тому, що вентиляційні отвори очищені при роботі в запилених умовах. Переконайтеся в тому, що іскри, які утворюються в процесі роботи, не є джерелом небезпеки, наприклад, не потрапляють на людей або не запалюють вогненебезпечні речовини. Завжди використовуйте засоби захисту очей, органів дихання та слуху. Якщо виріб не використовується, він повинен бути відключений від джерела електроживлення.

4.10 Після закінчення роботи:

- від'єднайте акумуляторну батарею від виробу;
- очистьте виріб і додаткове приладдя від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає потрапляння вологи у вигляді крапель на корпус виробу. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання й транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка змінного інструмента

Використання тупого або пошкодженого змінного інструмента призводить до зниження продуктивності виробу та до перевантаження електродвигуна. Тому завжди слідкуйте за тим, щоб змінний інструмент був правильно заточений та не пошкоджений. Замінюйте його за потреби.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів

Регулярно перевіряйте усі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Негайно затягніть гвинт, який виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.3 Технічне обслуговування електродвигуна

Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена і не залита мастильними матеріалами або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.4 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується періодично очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- від'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!);
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою.

У жодному разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.5 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганням очищуйте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очисників. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покривайте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.

УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки трохи вологою серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові й гумові частини виробу! Після очищення необхідно добре просушити виріб.

5.2.6 Для того, щоб виріб працював довго та надійно, ремонтні, сервісні й регулювальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації виробу (або після заміни вугільних щіток), а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку та періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT** (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**).

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку стану деталей електродвигуна;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- заміну мастила редуктора.

УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та всього виробу в цілому.

5.3.5 Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною мастила, вугільних щіток або очищенням колектора двигуна, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

5.3.6 Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатись в пакуванні заводу-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконайтеся в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється від дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті worcraft.com.ua.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (захисні кожухи, вугільні щітки тощо), а також на змінні приладдя (пиляльний диск);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленим, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.

УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхаі роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років.

Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 848-1:2014 (EN 848-1:2007+A2:2012, IDT), ДСТУ EN 1870-8:2014 (EN 1870-8:2012, IDT).

Основні технічні дані пили торцювальної акумуляторної **CMS-S20Li** представлені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Швидкість обертання пиляльного диска, об/хв	3600
Максимальна довжина пропилювання, мм	200
Максимальна глибина пропилювання, мм	51
Діаметр пиляльного диска, мм	185
Посадковий діаметр пиляльного диска, мм	30
Кут нахилу пиляльного диска, град	0 - 45
Кут повороту основи (поворотного стола), град	±45
Максимальний розмір заготовок (ширина × висота), мм: • кут повороту стола 0°, нахил диска 0° • кут повороту стола 0°, нахил диска 45° • кут повороту стола 45°, нахил диска 0° • кут повороту стола 45°, нахил диска 45°	 200×51 200×35 152×51 152×35
Рівень звукового тиску L_{pa}, дБ(А)	87 (K_{pa}=3,0)
Рівень звукової потужності L_{wa}, дБ(А)	100 (K_{wa}=3,0)
Рівень вібрації a_h, м/с^2	<2,5 (K_h=1,5)
Вага нетто/брутто, кг	9,2/11,3

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність пили торцювальної акумуляторної **CMS-S20Li** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Пила торцювальна акумуляторна **CMS-S20Li**	1
Затискна струбцина	1
Висувна опора	2
Мішок для збору пилу	1
Пиляльний диск	1
Шестигранний ключ	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.

УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua